

フォードカップ No.4

Cat. No. 420



本器は、塗料、ワニス、ラッカーなどの粘度の測定に用いられます。

フォードカップはアルミニウム製の容器とその底部のオリフィスで構成され、容器に満たされた試料がオリフィスを通して流れ落ちる時間を測定して、動粘度 (mm^2/s) と流下時間のグラフから動粘度を求めます。フォードカップは測定中の温度調節、温度保持の問題から、20～100秒の流出時間で測定終了させることが原則で、概略仕様は以下の通りです。

オリフィス径	容量	測定範囲	流出時間	精度
4.0	100±1mL	約60～360 mm^2/s	20～100秒	2～3%

フローカップ

Cat. No. 421



本器はJIS K5600-2-2/ISO 2431の規格に準拠した粘度計で、塗料、ワニス、ラッカーなどの粘度の測定に用いられます。

フローカップは表面粗さ0.5 μm 以下に内面処理されたステンレス製の容器とその底部に埋め込まれたオリフィスで構成され、容器に満たされた試料がオリフィスを通して流れ落ちる時間を測定して、動粘度 (mm^2/s) と流下時間のグラフから動粘度を求めます。測定中の温度調節、温度保持の問題から、30～100秒の流出時間で測定終了させることが原則で、概略仕様は以下の通りです。

No.	オリフィス径 (mm)	測定範囲 (mm^2/s)	測定温度
3	3	約 10～40	23°C
4	4	約 40～130	23°C
5	5	約 100～320	23°C
6	6	約 200～700	23°C

比重カップ

Cat. No. 135



本器はJIS K5600-2-4/ISO 2811の規格に準拠した比重びんで、塗料、ワニス、ラッカーなどの密度の測定に用いられます。

比重カップはステンレス製の容器と中央部にオーバーフローオリフィスを有する蓋で構成され、密度 (ρ) は試料を満たした重量 (m_1) から風袋 (m_0) を減じた試料重量を容積 (V) で除して求めます。

$$\rho = \frac{m_1 - m_0}{V}$$

No.	容量 (mL)	寸法 (mm)	重量 (g)	測定温度
135-50	50	I. D. 40×H42	約130	23°C
135-100	100	I. D. 40×H83	約180	23°C

注) 製品改良にともない、やむをえず仕様・外観を変更させていただく場合があります。ご了承のほどお願い申し上げます。

株式会社離合社

営業部: 〒336-0931 埼玉県さいたま市緑区原山 3-14-20 TEL(048)882-3086 FAX(048)811-1202
大阪営業所: 〒543-0054 大阪市天王寺区南町堀9-43 天王寺北口ビル505 TEL(06)6711-0022 FAX(06)6711-0033
U R L: <http://www.rigo.co.jp> E mail: info@rigo.co.jp